

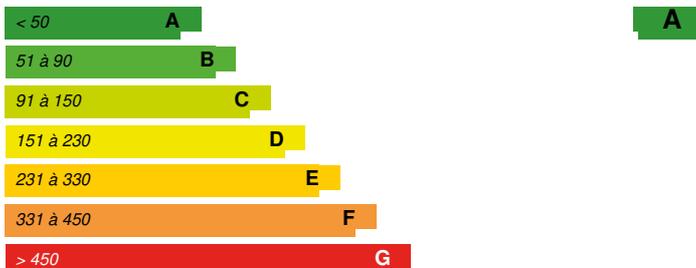
# Martin Brower - La Brede

© 11348 Dernière modification le 14/06/2017 - 10:39



Construction Neuve

2



**Type de bâtiment :** Entrepôt frigorifique  
**Année de construction :** 2015  
**Année de livraison :** 2016  
**Adresse :** ZAC de l'Arnahurt 33650 LA BRÈDE, France  
**Zone climatique :** [Cfc] Océanique hiver & été frais. Tempéré sans saison sèche.

**Surface nette :** 8 200 m<sup>2</sup>  
**Coût de construction ou de rénovation :** 12 000 000 €  
**Nombre d'unités fonctionnelles :** 2 kW(s) installé(s)  
**Coût/m<sup>2</sup> :** 1463.41 €/m<sup>2</sup>

## Infos générales

Martin Brower a été fondée en 1934 sous le nom de Brower Paper Company. En 2005 : notre plateforme à Beauvais est le premier entrepôt HQE (Haute Qualité Environnementale) conçu en France. Ce centre a ouvert la voie et servi comme base pour établir les normes HQE en France. Nous sommes la première entreprise de France pour notre secteur à avoir acquis une quadruple certification (ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000, OHSAS 18001) pour l'ensemble de nos sites. Les certifications ont été renouvelées en 2014. Nous sommes connus pour livrer des solutions de chaîne d'approvisionnement intégrées au secteur de la restauration rapide. Notre relation de plus de 50 ans avec McDonald's nous donne une bonne perspective, et nous savons que les challenges de chaque client sont uniques. Nous travaillons avec les restaurants pour réduire leurs coûts et développer un ensemble de services personnalisés correspondant à leurs besoins actuels et futurs. De nos traditionnels articles papier jusqu'aux frites et aux protéines en passant par les produits frais, nous acheminons l'intégralité des produits d'un centre de distribution vers un restaurant. Nous proposons une commande à nos clients en lien avec notre outil de proposition de commandes. Les clients peuvent modifier ces dernières avant qu'elles ne soient finalisées, ce qui leur donne la flexibilité dont ils ont besoin pour fonctionner avec une efficacité maximale. Le projet de La Brède est une plate forme logistique tri températures. Elle a été certifiée HQE - bâtiments tertiaires en 2016 pour un niveau exceptionnel et 4 étoile en énergie. C'est le premier bâtiment à être certifié en phase réalisation à ce niveau d'excellence.

## Démarche développement durable du maître d'ouvrage

L'objectif était de réaliser un bâtiment exemplaire d'un point de vue environnemental, du confort des occupants et de la gestion énergétique.  
**Description architecturale**

Les locaux « plateforme » sont constitués de locaux de forme rectangulaire avec une structure traditionnelle propre à ce type de bâtiment : poteaux / poutres , toiture bac + étanchéité multicouche d'une pente de 3.5 % environ, bardage métallique et panneaux isothermiques, plénum technique. Les « bureaux / locaux sociaux » sont constitués de locaux de forme rectangulaire avec une structure bois et panneaux bois, toiture

bac sec ou bac + étanchéité multicouche d'une pente de 3.5 % environ, bardage « Pin des Landes » brut pose verticale et menuiseries alu . Les « ombrières photovoltaïques » sont constituées de structure poteaux / poutres acier , toiture bac sec d'une pente de 15° environ constituée de panneaux photovoltaïques.

Plus de détails sur ce projet

<http://www.martinbrower.fr>

## Intervenants

### Intervenants

Fonction : Maître d'œuvre  
LEGAGNEUR ET ASSOCIES

### Mode contractuel

Lots séparés

Type de marché public

Table 'c21\_maroc.rex\_market\_type' doesn't exist

## Energie

### Consommation énergétique

Consommation d'énergie primaire : 133,80 kWh/m<sup>2</sup>.an

Consommation d'énergie primaire pour un bâtiment standard :369,00 kWh/m<sup>2</sup>.an

Méthode de calcul :

### Plus d'information sur la consommation réelle et les performances

Bureaux atteignant le niveau BEPOS effinergie 2013

## EnR & systèmes

### Systemes

Chauffage :

- Autres
- Aérotherme

ECS :

- Solaire thermique

Rafrâichissement :

- Autres

Ventilation :

- Double flux avec échangeur thermique

Energies renouvelables :

- Solaire photovoltaïque
- Solaire thermique
- Aucun système de production d'énergies renouvelables

Production d'énergie renouvelable : 100,00 %

Plus d'information sur les systèmes CVAC :

Récupération d'énergie sur la production de froid industriel avec stockage tampon dans la cuve de sprinklage.

### Bâtiment intelligent

Fonctions Smart Building du bâtiment :

Récupération d'énergie sur la production du froid et pilotage des bureaux

## Environnement

## Environnement urbain

Environnement industriel

### Solutions

#### Solution

DECAROC ACOUSTIC DESIGN

ISOCAB

0328292440

<http://fr.isocab.com/Produits/Panneaux-Sandwich-Isolants/Decaroc-Acoustique>

Catégorie de la solution : Second œuvre / Cloisons, isolation

Panneau acoustique



Ce produit permet de réduire drastiquement l'impact acoustique des compresseurs de la salle des machines de production de froid.

### Coûts

### Concours

#### Raisons de la candidature au(x) concours

Le bâtiment, conçu par Martin Brower en collaboration avec la société d'ingénierie Legagneur & Associés, est équipé de panneaux solaires photovoltaïques avec 100% d'autoconsommation de l'énergie produite.

Ceci est possible grâce à la fonction de réfrigération d'une partie de l'entrepôt qui présente une demande continue en énergie.

Les bureaux ont été conçus pour être à énergie positive. Leur structure bois et panneaux bois ont permis de réaliser une isolation très performante avec une étanchéité à l'air exemplaire.

La production de froid industriel est réalisée à base d'ammoniac, fluide naturel qui n'a aucun impact sur la couche d'ozone.

Ce système est également un des meilleurs en termes de rendement de l'installation.

Les condenseurs en toiture qui refroidissent le fluide sont hybrides ce qui permet de ne pas consommer d'eau d'aspersion l'hiver.

Une récupération de chaleur sur ce système de production de froid permet de chauffer gratuitement les bureaux et locaux sociaux.

Les panneaux isolants de la partie logistique sont les plus performants du marché et leur résistance thermique est optimale.

La réalisation des chambres froides par l'entreprise Lebre a été particulièrement soignée pour permettre une bonne étanchéité.

L'ensemble des installations sont pilotées par une supervision qui permet de contrôler à tout moment la performance des systèmes.

Des reports d'éclairage permettent même de contrôler si l'ensemble des luminaires sont bien en position éteinte en inoccupation.

D'un point de vue du confort et de la santé, toutes les dispositions ont été prises pour assurer un confort optimum pour les utilisateurs: choix de matériaux à faibles émissions de COV et formaldéhyde, contrôle des vitesses d'air des aérorefrigérants dans les chambres froides, choix de systèmes acoustiquement performants.

Batiment candidat dans la catégorie



Energie & Climats Tempérés



Coup de Cœur des Internautas



---

Date Export : 20231205134110