Chantier Béton, Granulats alternatifs & Economie Circulaire

Rodolphe DEBORRE, RABOT DUTILLEUL
Christelle SCHMID, CARRIÈRES DU BOULONNAIS

30 mars 2016

Groupe RABOT DUTILLEUL

738 M € de CA

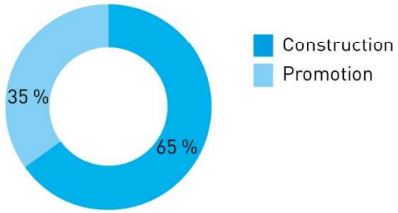
14 Marques

168 000 m² De surface tertiaire livrée au total

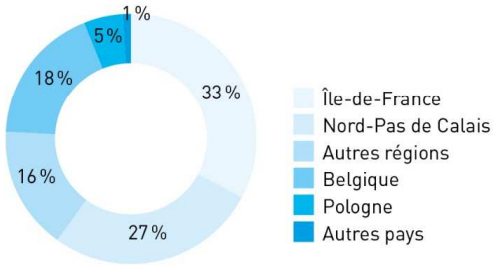
7ème Groupe indépendant de BTP en France*

2200 Logements livrés (toutes marques confondues)

RÉPARTITION DE L'ACTIVITÉ PAR MÉTIERS



RÉPARTITION GÉOGRAPHIQUE DE L'ACTIVITÉ



Groupe Rabot Dutilleul

La filière Granulats du Groupe CB

Le groupe CB: Un groupe familial et indépendant, né il y a 120 ans d'une exploitation de marbre, ~600 salariés, pour un CA de ~ 200 M€ dont ¼ à l'international
3 filières: les granulats, les industries du béton (14 centrales à béton), les réfractaires pour l'industrie

- 5 carrières
- 1 usine de produits fins
- 1 installation de traitement de matériaux marins
- 1 installation de recyclage de laitiers cristallisés de haut-fourneaux et de déchets du BTP
- 3 plateformes de distribution

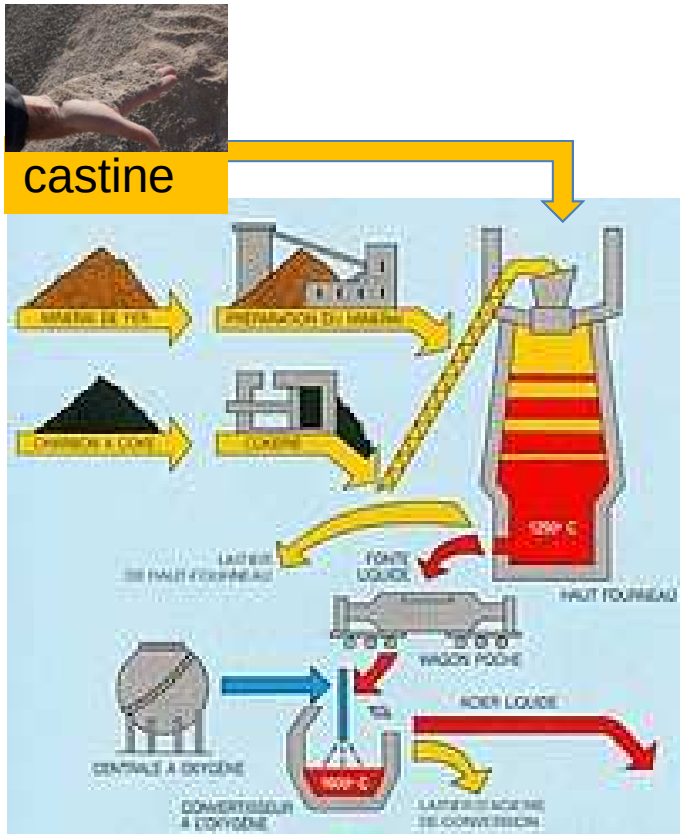
↳ l'activité granulats du Groupe CB répond aux besoins de l'industrie, des TP et du bâtiment avec une production de plus de 7 millions de tonnes de matériaux

Installation de recyclage de laitiers cristallisés de haut-fourneaux et de déchets du BTP

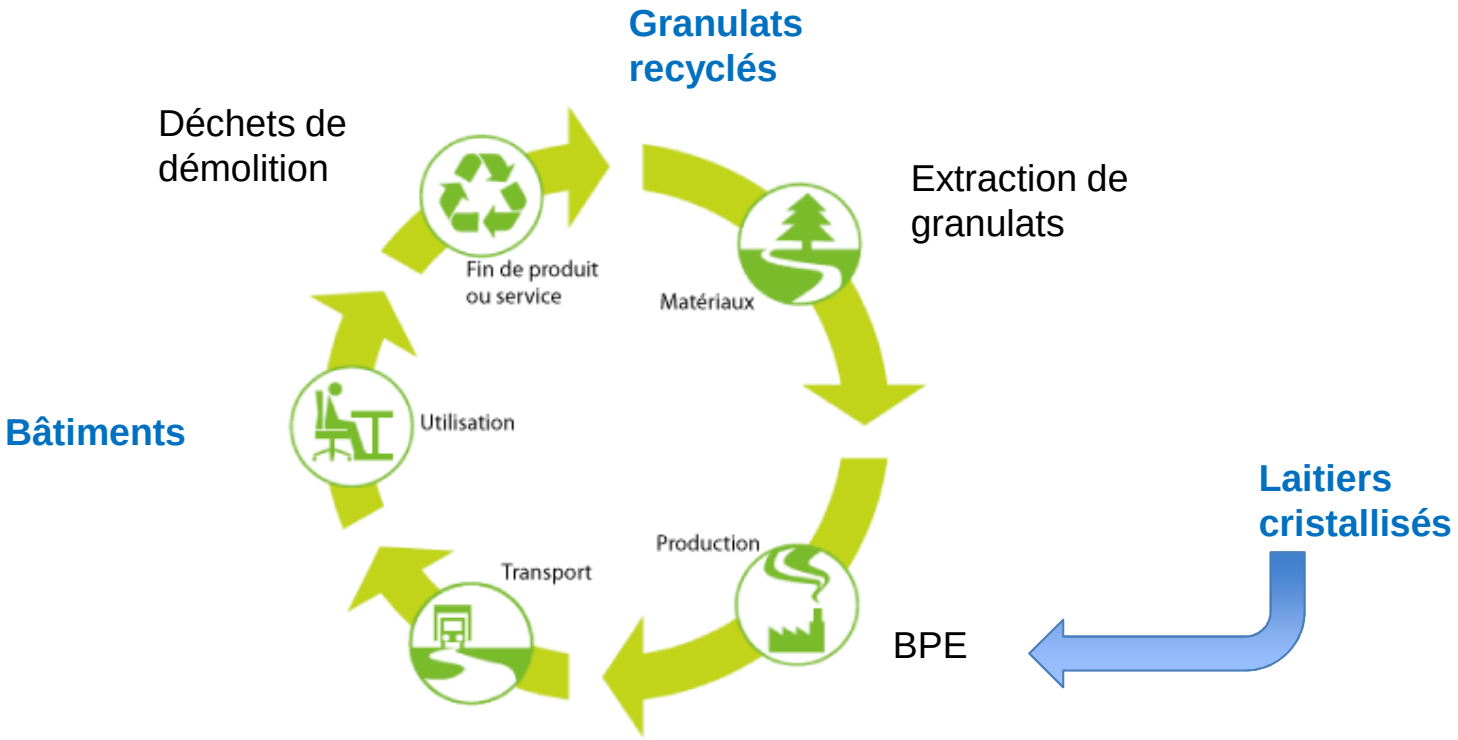
- Société créée en 2000 pour traiter et commercialiser les laitiers cristallisés des hauts-fourneaux d'ArcelorMittal à Dunkerque

- Une capacité traitement de 800 000 T/an

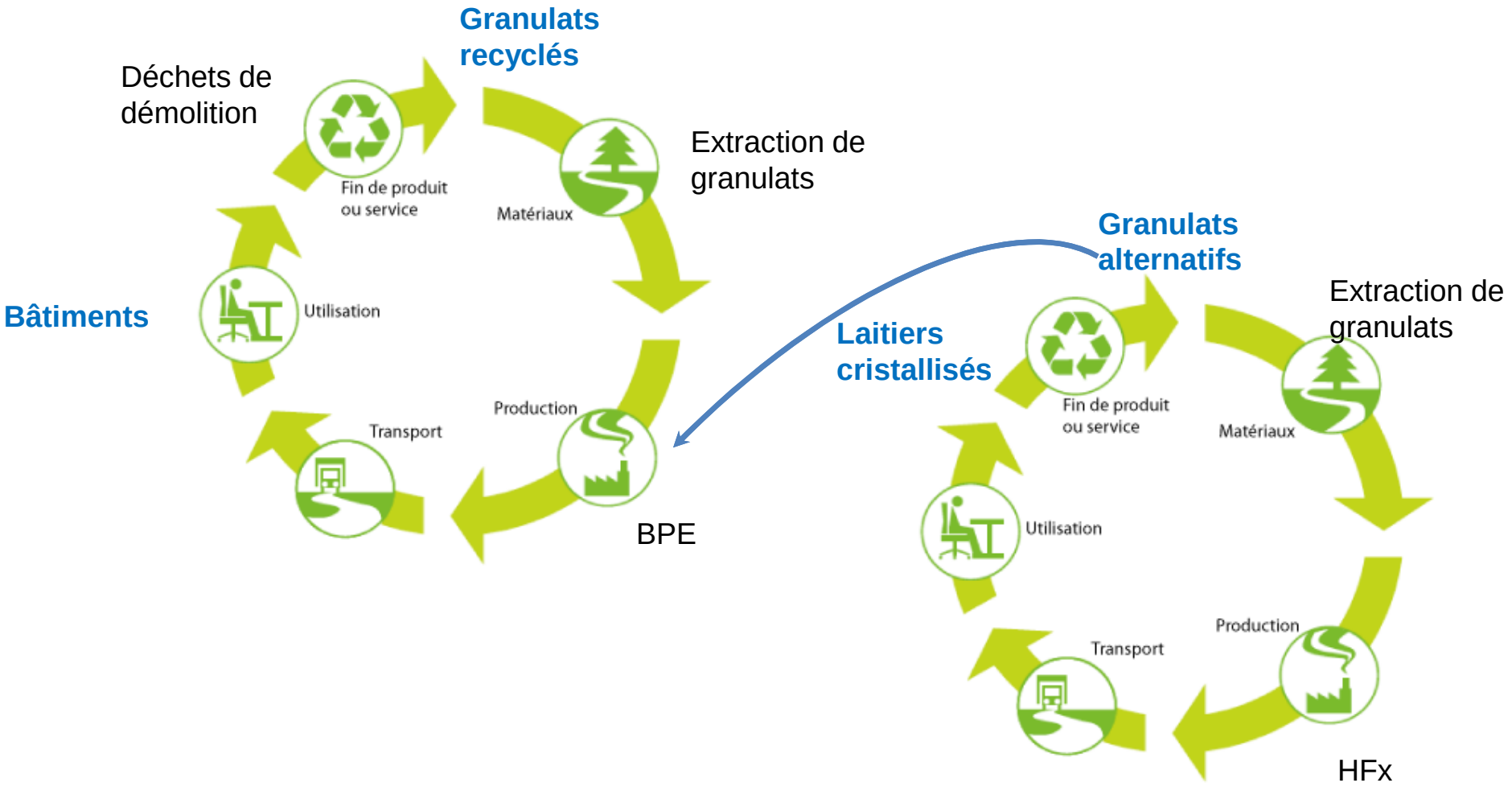
- Une diversification dans le recyclage des matériaux de démolition (depuis 2009)



Boucle d’économie circulaire



Boucles d’économie circulaire



Démarche Béton Innovant et durable à base de co-produits : partenariat RABOT DUTILLEUL, CB & CB PREMIX

- Réflexions sur l'utilisation de co-produits fin 2014
- Identification du chantier par GERIM au printemps 2015
- Définition du cahier des charges par le dallagiste et le bureau de contrôle
- Caractérisation au laboratoire de contrôle CB des laitiers provenant de notre installation de traitement sur Dunkerque
- Conception de formulations béton° au laboratoire développement de CB
- Essais de durabilité des bétons formulés
- Essai de convenance réalisé le 31/7 à la centrale de CB PREMIX de St Amand (en présence d'ABC-bureau de contrôle)
- Fabrication à la centrale CB PREMIX de St Amand les Eaux (pour des questions de contraintes de fabrication)

↳Chantier = Livraison de 130 m^3 de notre béton innovant pour le dallage intérieur des bureaux (900 m^2 sur 13 cm) le 11 septembre 2015 à Lompret

° Béton innovant contenant 30%* de sable de laitier répondant aux spécifications de béton pour dallage demandées (C30/37-XF1-S4)

* Taux de substitution de granulats naturels = 38%

Démarche Béton Innovant et durable à base de co-produits : partenariat RABOT DUTILLEUL, CB & CB PREMIX

Rabot Dutilleul

Gérim
CONTRACTANT GÉNÉRAL

Les granulats du Groupe CB

CB PRE-MIX

- Ce chantier a été réalisé grâce à la volonté conjointe du groupe RABOT DUTILLEUL et du groupe CB de réaliser un chantier exemplaire en intégrant le développement durable et l'économie circulaire.

- GERIM, étant le contractant général de ce chantier, a fortement appuyé le groupe CB pour réaliser ce dallage.

- Le dallagiste, HSOLS, interrogé sur le chantier, était très positif sur ce béton et a même souhaité en commander davantage ce jour là !

Merci pour votre attention

Rodolphe DEBORRE
Directeur Développement Durable, RABOT DUTILLEUL
rdeborre@rabotdutilleul.com

Christelle SCHMID
Responsable Développement, CARRIERES DU BOULONNAIS
cschmid@groupecb.com