Bureaux modulables ZAC du Pressoir

11647
Dernière modification le 19/05/2017 - 10:14

Type de bâtiment : Immeuble de bureaux
Année de construction : 2014
Année de livraison : 2015
Adresse : 76600 LE HAVRE, France
Zone climatique : [Cfb] Océanique hiver tempéré, été chaud, pas de saison sèche

---

Surface nette : 2 661 m^2 SHON RT
Coût de construction ou de rénovation : 3 430 000 €
Nombre d'unités fonctionnelles : 240 Poste(s) de travail
Coût/m² : 1288.99 €/m^2

Infos générales

Conception Réalisation de bureaux modulables et démontables au Havre pour la communauté d'agglomération - projet de bureaux livrés en blanc. Cette conception réalisation a été menée par SOGEA Nord Ouest filiale de Vinci Construction France.

Cette opération a fait partie des 15 premiers lauréats BBCA en 2016. Opération récompensée par le label Bâtiment Bas Carbone.

Démarche développement durable du maître d'ouvrage

La CODAH a pour objectif de créer des bâtiments innovants afin de répondre à des standards élevés de développement durable, sur l'ensemble de ses chantiers. Via l'usage de matériaux recyclables et biosourcés, elle vise à disposer des premiers bâtiments labellisés « bâtiments biosourcés » de France. Ceux-ci font déjà l'objet d'une certification « NF HQE™ Bâtiment tertiaires ». Par ailleurs, ces bâtiments construits rapidement et adaptables aux usages des utilisateurs constituent un concept que l'on pourrait revoir à l'avenir.

Sur cette opération spécifique, le choix de la maîtrise d'ouvrage s'est portée sur une procédure de conception-réalisation. Ainsi, dès les premières esquisses et durant la conception du projet, les échanges ont permis d'atteindre les objectifs du programme.
L'ambition du projet est de réduire considérablement son impact environnemental à travers un bâtiment à 80% recyclable. De ce fait, l'impact sur l'environnement serait minime lors du déménagement ou de la déconstruction finale des bâtiments. La qualité environnementale d'ensemble du projet se reflète aussi via l'utilisation des matériaux biosourcés et l'obtention des labels « NF HQE™ Bâtiment Tertiaire » et « Bâtiment biosourcé ».

Description architecturale

Conception Réalisation de 7 200 m² de bureaux en bois répartis en trois bâtiments réalisés en deux tranches distinctes. Afin d'offrir des espaces verts autour du bâtiment, le parking est créé sous ce dernier et surélevé grâce à l'utilisation de pilotis. Des noues végétales assurent la récupération des eaux pluviales préalablement filtrées.

Plus de détails sur ce projet

http://www.certivea.fr/offres/label-batiment-biosource

Intervenants

Intervenants

Fonction : Architecte
Agence 6.24

6 Place Frédéric Sauvage - 76310 SAINTE ADRESSE ; contact@ateliers6-24.fr

http://www.ateliers6-24.fr/pages/agence-architecture.php

Fonction : Bureau d'études autre
ECHOS

http://www.beechos.com/
Bureau d'études en éco-conception de bâtiments

Fonction : Maître d'œuvre
Vinci Construction

Energie

Consommation énergétique

Consommation d'énergie primaire : 50,90 kWhep/m^2.an
Consommation d'énergie primaire pour un bâtiment standard :77,00 kWhep/m^2.an
Méthode de calcul : RT 2012

EnR & systèmes

Systèmes

Chauffage :
- Radiateur électrique

ECS :
- Autre système d'eau chaude sanitaire

Rafraîchissement :
- Aucun système de climatisation

Ventilation :
- Simple flux

Energies renouvelables :
- Autres énergies renouvelables

Environnement

Environnement urbain

La ZAC du Pressoir est situé à proximité d'une zone commerciale, de restaurants et de transports.

Solutions

Solution

CEMATERRE

CEMATERRE

4196 route des Entreprises - 76700 Gonfreville L'Orcher

http://www.cematerre.com/

Catégorie de la solution : Gros œuvre / Structure, maçonnerie, façade

La terre utilisée pour l'élaboration du Cematerre est celle trouvée sur les chantiers, cela limite l'acheminement d'une partie des matériaux. Ensuite, la fibre de lin a été choisie pour ses faibles besoins en eau et sa faible production de CO2. Elle est d'ailleurs produite en France, en Normandie. Sur un chantier, pour limiter les dépenses énergétiques liées à la logistique, les murs porteurs et le Cematerre sont produits sur place, grâce à une centrale mobile. Les murs sont ensuite coulés dans des coffrages et la matière est répartie grâce à un processus de vibration innovant.

Coûts

Carbone

Emissions de GES

Emissions de GES en phase d'usage : 2,37 $KgCO_2/m^2/an$

Méthodologie :
Calcul RT2012

Durée de vie du bâtiment : 50,00 année(s)

Emissions totales de GES du berceau à la tombe : 650,00 $KgCO_2/m^2$

Calcul BBCA Elodie

Analyse du Cycle de Vie :

Eco-matériaux : La structure et l'enveloppe des bâtiments sont en ossature bois.

Concours

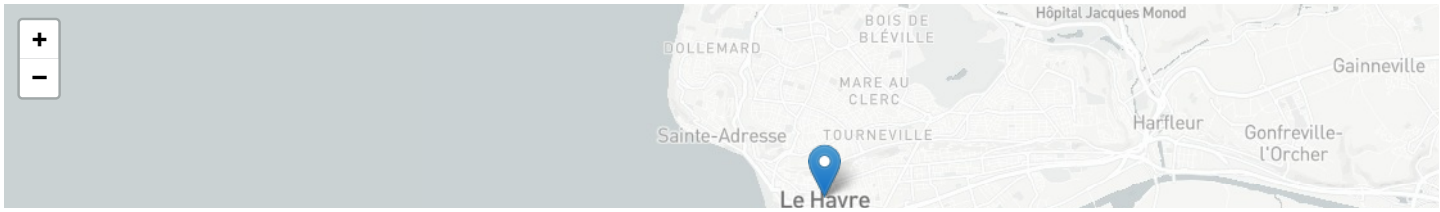
Raisons de la candidature au(x) concours

Ce bâtiment a été conçu en bois, comme s'il était en béton, avec une trame très simple, sobre et efficace. Avec un taux de 71 kg/m² d'incorporation de matériaux biosourcés, il dépasse largement les exigences minimales du label. A cela s'ajoute une partie démontable, un taux de recyclabilité à 80%, une certification HQE. Ce bâtiment est un des premiers bâtiment labélisé BBCA.en 2016.

Batiment candidat dans la catégorie

Bas Carbone

Coup de Cœur des Internautes



Date Export : 20240304190744