CONSTRUCTION21 FRANCE

Plateforme Logistique DECATHLON

25164

Dernière modification le 28/06/2016 - 16:18

Type de bâtiment : Entrepôt logistique
Année de construction : 2015
Année de livraison : 2016
Adresse : 59 840 LOMPRET, France
Zone climatique : [Cfb] Océanique hiver tempéré, été chaud, pas de saison sèche

---

Surface nette : 34 676 m^2 SHON RT
Coût de construction ou de rénovation : 16 000 000 €
Nombre d'unités fonctionnelles : 5 kW(s) installé(s)
Coût/m² : 461.41 €/m^2

Infos générales

Plateforme logistique pour DECATHLON de 5 cellules de 6000m2 et de 1000m2 de bureaux.

Ce Centre d'Approvisionnement Régional (CAR) va alimenter l'ensemble des magasins de la Région.Projet certifié HQE niveau Très Bon.Mise en avant des aspects :

- biodiversité : suivi de la conception et de la réalisation par un écologue + gestion différenciée du site en exploitation pendant 10 ans minimum
- matériaux de construction : utilisation de bois dans la structure de l'entrepôt et dans les bureaux : poteaux / murs / toiture en bois. Mise en oeuvre de béton avec 28% de granulats recyclés (sables de hauts fourneaux). 1ère application d'une économie circulaire avec les Carrières du Boulonnais
- énergétique : RT 2012 sur l'ensemble : zone bureau et entrepôt, avec un Cep projet

Démarche développement durable du maître d'ouvrage

Développer la capacité de production en améliorant la qualité et confort pour les salariés tout en construisant un bâtiment soucieux de l'impact qu'il pouvait avoir sur l'environnement.

Description architecturale

Réaliser une plateforme logistique agréable à voir de l'extérieur et qualitative et confortable pour les utilisateurs internes.
Préoccupation générale sur l'environnement avec la prise en compte des riverains dans l'aménagements paysager (buttes pour "masquer" le bâtiment) et dans l'orientation du bâtiment avec accès camions au nord : orientation ouverte sur un champ agricole. Biodiversité, matériaux (bois) : 100% dans les bureaux + dans les cellules de l'entrepôt

Opinion des occupants

Satisfaction générale de l'exploitant sur la qualité des postes de travail et conditions de travail. Cellules logistiques agréables avec l'apport de lumière naturelle et les murs peints en blanc, cela fait très lumineux. Une mezzanine, rajoutée en cours de projet est sensible à la surchauffe car appréhendée en fin d'opération. Un système de ventilation naturelle d'ouverture des portes de quais, couplée à l'ouverture des skydomes permet de palier au problème

Plus de détails sur ce projet

http://www.construction21.org/france/articles/fr/rabot-dutilleul-et-les-carrieres-du-boulonnais-sassocient-pour-une-economie-circulaire.html

Intervenants

Intervenants

Fonction : Maître d'ouvrage délégué
GERIM

julien BARCET

https://www.gerim.com
Contractant général

Fonction : Maître d'œuvre
AGENCE A

Eric HAUGOU

Maîtrise d'Oeuvre de conception

Fonction : Certificateur
CERTIVEA

certivea@certivea.fr

http://www.certivea.fr

Fonction : Constructeur
Rabot Dutilleul

http://www.rabotdutilleul.com/fr

Type de marché public

Réalisation

Energie

Consommation énergétique

Consommation d'énergie primaire : 52,00 kWhep/m^2.an
Consommation d'énergie primaire pour un bâtiment standard :141,00 kWhep/m^2.an
Méthode de calcul : RT 2012
Répartition de la consommation énergétique : - Chauffage : 18,9- Refroidissement : 0,5- ECS : 0,7- Eclairage : 31,4- Auxiliaires : 1,3

Performance énergétique de l'enveloppe

UBat de l'enveloppe : 0,25 $W.m^{-2}.K^{-1}$
Plus d'information sur l'enveloppe :
Ossature bois dans les bureaux avec 200 isolation répartie + 120mm en doublage pour les murs. 120mm en toitureToiture entrepôt de 130mm. 150mm en mur double peau

EnR & systèmes

Systèmes

Chauffage :
- Chaufferie gaz à condensation

ECS :
- Solaire thermique

Rafraîchissement :
- Pompe à chaleur réversible

- Cassette

Ventilation :
- Double flux avec échangeur thermique

Energies renouvelables :
- Solaire thermique

Bâtiment intelligent

Fonctions Smart Building du bâtiment :
Produit d'une start-up locale : EFFIPILOT

Environnement

Environnement urbain

Surface du terrain : 182 000,00 m^2

Surface au sol construite : 33 000,00 %

Espaces verts communs : 126 000,00

Bâtiment situé à côté du périphérique Nord de Lille, dans une zone mixte : rurale avec quelques habitations autour et un garage automobile.
Environnement routier peu développé pour les transports alternatifs : pas de pistes cyclables et arrêt de bus à 500m

Solutions

Solution

Béton composé de granulats recyclés

Carrières du Boulonnais

Mme SCHMIDT

http://www.groupecb.fr/
Catégorie de la solution : Gros œuvre / Structure, maçonnerie, façade
Béton innovant contenant 30%* de sable de laitier répondant aux spécifications de béton pour dallage demandées (C30/37-XF1-S4)* Taux de substitution de granulats naturels = 38%

Béton testé et répondant parfaitement aux contraintes et à la demande souhaitée

Coûts

Santé et confort

Gestion de l'eau

Système d'alimentation en eau classique.

Qualité de l'air intérieur

Etanchéité des réseaux de ventilation classe C

Confort

Confort & santé : Double fluxEtanchéité des réseaux contrôlée (classe C)Connaissance des émissions de COV pour plus de 80% des produits en contact avec l'air et mis en oeuvre de produit faiblement émetteur : A+

Confort thermique calculé : Dynamic Thermal Simulation realized for the Office part and logistic cells
Confort thermique mesuré : Acoustic measures to reception

Confort acoustique : Etudes acoustiques en conception et mesures acoustiques à réception sur :- L'affaiblissement acoustique vis-à-vis de l'extérieur- Affaiblissement acoustiques entre bureaux- Bruits des équipements- Bruits d'impactsRésultats conformes à la cible HQE n°9 traitée en Base

Carbone

Emissions de GES

Durée de vie du bâtiment :50,00 année(s)
Emissions totales de GES du berceau à la tombe :1 330,00 $KgCO_2$ /m^2
Etude ELODIE

Concours

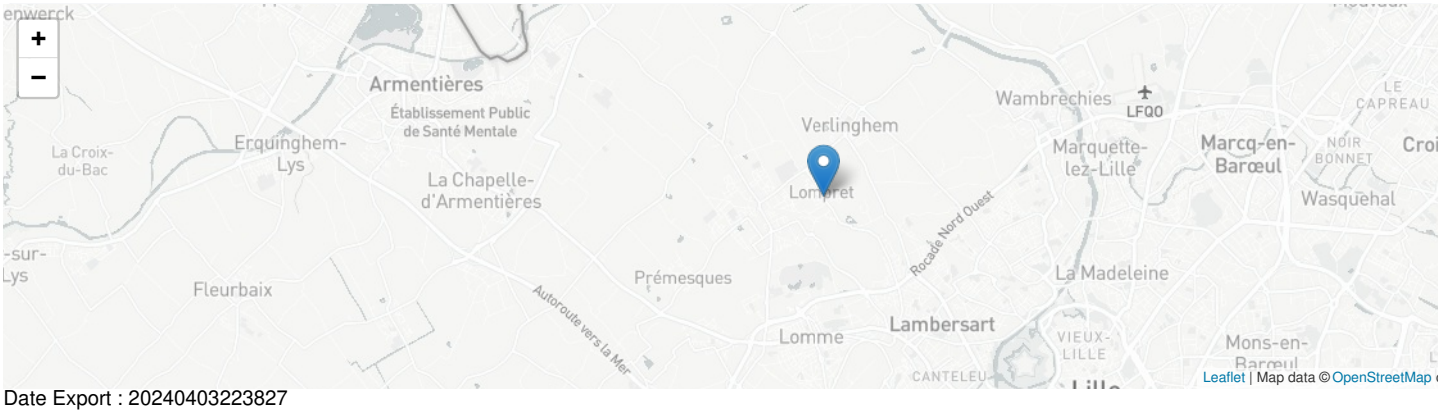
Raisons de la candidature au(x) concours

Un projet "beau, bon et innovant"

- 1er projet béton issu de l'économie circulaire en partenariat avec les Carrières du Boulonnais. 1000m2 de dalles béton des bureaux coulés avec du béton fabriqué à partir de ciment de substitution (laitier de hauts fourneaux).
- Valorisation du bois dans la construction : structure de l'entrepôt en bois / bureaux en poteaux / ossature / toiture en bois.
- Biodiversité : conception + chantier suivi par un écologue et gestion différenciée du site pendant 10 ans minimum. Espèces sélectionnées par l'écologue et aménagement de mare
- 100% d'infiltration des eaux de pluie dans des bassins pourvus de puits d'infiltration + noues infiltrantes sur les parking
- Intégration d'une start-up locale d'Euratechnologie : EFFIPILOT dans la gestion et l'optimisation de l'utilisation des systèmes techniques
- Valorisation de l'éclairage naturel dans les cellules pour le confort des salariés + éclairage artificiel sur détection et lunimosité
- Ballon ECS de 1500L préchauffé avec des panneaux solaires
- L'ensemble du bâtiment : cellules logistiques + bureaux atteignent un Cep RT 2012 < 62,6% du Cep de référence
- Projet certifié HQE niveau Très Bon.

Batiment candidat dans la catégorie

Coup de Cœur des Internautes



Date Export : 20240403223827